

Technische Information

Handling and Warehousing 14S1P BTR (Handhabung und Lagerung)

Produkt: Batteriemodul 4.8-1C-LV48 mit Active Battery Optimizer (ABO)
Batteriemodul 4.8-1C-HV1000 mit Active Battery Optimizer (ABO)

TESVOLT Artikelnummern: 103509, 103194

Bezeichnung / Typ-Nr.: IMP47/175/127/[14S]E/-20+60/90 / Model: MS4843E102A

Zell-Typbezeichnung: MODEL CS0940RT022A

Handhabung – Hinweise zur sicheren Verwendung

- Brandschutz- und Explosionsschutzmaßnahmen werden empfohlen.
- Module von offenem Feuer, heißen Oberflächen, Zündquellen und Gegenständen mit hohem Brandrisiko fernhalten. Erhitzen Sie die Module nicht und vermeiden Sie direkte Sonneneinstrahlung.
- Tragen oder verwenden Sie keine Metallgegenstände, die Kurzschlüsse an den Plus- und Minuspolen verursachen könnten.
- Verwenden Sie Werkzeuge mit einem isolierten Griff, um versehentliche Stromschläge oder Kurzschlüsse zu vermeiden.
- Legen Sie keine Werkzeuge, Metallteile oder andere Gegenstände auf die Batteriemodule.
- Verhindern Sie einen Kurzschluss der Module; Verhindern Sie mechanische Schäden an den Modulen.
- Verwenden Sie beim Transportieren der Batteriemodule geeignete Transportwerkzeuge. Tragen Sie Sicherheitskleidung und Schutzausrüstung, die den PSA-Vorschriften entsprechen.
- Bei der Installation des Batteriesystems sind schwere Lasten zu transportieren, beachten Sie daher entsprechende Hebetekniken und Richtlinien.
- Halten Sie den Standort bei der Installation, der Wartung und dem Betrieb des Batteriesystems so sauber und staubfrei wie möglich.
- Die Batteriemodule dürfen nicht willkürlich entsorgt werden. Nutzen Sie einen autorisierten Recycler für die Rücknahme der Batteriemodule oder wenden Sie sich an TESVOLT AG.
- Die Installation und Wartung des Batteriesystems müssen von autorisiertem Personal durchgeführt werden. Unbefugtes Personal darf nicht auf das Batteriesystem zugreifen oder es handhaben.
- Die Abdeckungen der Module dürfen nicht entfernt werden. Die Demontage oder Veränderung von Modulen ist strengstens untersagt.
- Beschädigte oder deformierte Module oder Module, bei denen der Shock Sensor ausgelöst hat, dürfen nicht verwendet werden. Lagern Sie betroffene Module sicher und wenden Sie sich an TESVOLT AG.
- Führen Sie keine Fremdkörper in die Module ein.
- Setzen Sie die Module keinem Wasser oder hoher Luftfeuchtigkeit aus.
- Rauchen Sie nicht im Umkreis von 20 Metern um das Batteriesystem.
- Essen und trinken Sie nicht in der Nähe des Batteriesystems.

Lagerung – Anforderungen an Lagerräume und Lagerbehälter

- Bei Raumtemperatur von -10 bis 50 °C für maximal 6 Monate lagern (Empfehlung: 28°C).
- Luftfeuchtigkeit muss weniger als 85% betragen und es darf keine Kondensation stattfinden.
- Die empfohlene Speicherkapazität liegt bei 15 % bis 28 % der Nennkapazität. (Leerlaufspannung ca. 50,0 +/- 0,1 V).
- Batteriemodule in Originalverpackung aufbewahren.
- Wenn Sie das Modul in seinem Verpackungskarton lagern oder transportieren, halten Sie den Karton aufrecht. Den Karton nicht auf den Kopf oder die Seite stellen.
- Stapeln Sie nicht mehr als 6 Kartons übereinander.

Transportinformationen

Offizielle Versandbezeichnung:	Lithium-Ionen-Batterien
UN-Nummer:	UN3480
Gefahrenklasse:	9
Verpackungsgruppe:	-
Gefahrzettel:	9A

Landtransport (ADR/RID)

UN-Nummer:	3480	
ADR/RID-Klasse:	9	
Klassifizierungscode:	M4	
Gefahrenzettel:	9A	
ADR/RID-Verpackungsgruppe:	-	
Begrenzte/ Freigestellte Menge:	0 / E0	
Tunnelbeschränkungscode:	E	
Warenbeschreibung:	Lithium-Ionen-Batterien	
Andere zutreffende Informationen (Landtransport)		
Beförderungskategorie: 2		

Seetransport

UN-Nummer:	3480	
IMDG-Code:	9	
Meeresschadstoff:	Nein	
Gefahrenzettel:	9A	
IMDG-Verpackungsgruppe:	-	
EmS:	F-A, S-I	
Begrenzte/ Freigestellte Menge:	0 / E0	
Warenbeschreibung:	Lithium-Ionen-Batterien	
Andere zutreffende Informationen (Seetransport)		
Staukategorie A, SW19		

Luftransport

UN/ID-Nummer:	3480		IATA – Max. Menge – Fluggast:	verboten
ICAO/IATA-DGR:	9		IATA-Verpackungsvorschriften – Fracht:	965
Gefahrenzettel:	9:		IATA – Max. Menge – Fracht:	35 kg netto
			Warenbeschreibung:	Lithium-Ionen-Batterien
ICAO-Verpackungsgruppe:	-		Andere zutreffende Informationen (Luftransport)	
Luftfracht mit begrenzter Menge:	-		Lithiumäquivalent:	395 g
IATA-Verpackungsvorschriften:	965		Wattstunden pro Zelle:	345 Wh